

CONCURSO PÚBLICO  
POMBOS - GRUPO 2 - 19/11 - TARDE



[NF] SOLDADOR

**igeduc**

**100** QUESTÕES OBJETIVAS

Leia atentamente as informações abaixo:

1. Sob pena de ELIMINAÇÃO do candidato, é proibido: **folhear este caderno de questões antes do horário de início da prova determinado em edital**; levantar da cadeira sem a devida autorização do fiscal de sala; manter qualquer tipo de comunicação entre os candidatos; portar aparelhos eletrônicos, tais como telefone celular, receptor, gravador etc. ainda que desligados; anotar o gabarito da prova em outros meios que não sejam o Cartão de Respostas e este Caderno de Questões; fazer consulta em material de apoio ou afins.
2. No Cartão Resposta, confira seu nome, número de inscrição e cargo ou função, assine-o no espaço reservado, com caneta de cor azul ou preta, e marque apenas 1 (uma) resposta por questão, sem rasuras ou emendas, pois não será permitida a troca do Cartão de Respostas por erro do candidato.
3. Quando terminar sua prova, você deverá, OBRIGATORIAMENTE, entregar o Cartão de Respostas devidamente preenchido e assinado ao fiscal da sala, pois o candidato que descumprir esta regra será ELIMINADO.
4. Você deve obedecer às instruções dos coordenadores, fiscais e demais membros da equipe do Igeduc – assim como à sinalização e às regras do edital – no decorrer da sua permanência nos locais de provas.
5. Estará sujeito à pena de reclusão, de 1 (um) a 4 (quatro) anos, e multa, o candidato que utilizar ou divulgar, indevidamente, com o fim de beneficiar a si ou a outrem, ou de comprometer a credibilidade do certame, o conteúdo sigiloso deste certame, conforme previsto no Código Penal (DECRETO-LEI Nº 2.848, DE 7 DE DEZEMBRO DE 1940), em especial o disposto no Art. 311-A, incisos I a IV.

NOME

CPF

**CADERNO DE QUESTÕES OBJETIVAS**

---

**Leia atentamente as informações abaixo:**

- Cada um dos itens desta prova objetiva está vinculado a um comando que o antecede, permitindo, portanto, que o candidato marque, no cartão resposta, para cada item: o campo designado com o código V, caso julgue o item CERTO, VERDADEIRO ou CORRETO; ou o campo designado com o código F, caso julgue o item ERRADO, FALSO ou INCORRETO.
  - Para as devidas marcações, use a Folha de Respostas, único documento válido para a correção da sua prova objetiva, o qual deve ser preenchido com cuidado pois marcações incorretas, rasuras ou a falta de marcação anularão a questão.
  - Para a análise dos itens (proposições / assertivas), considere seus conhecimentos, o teor do item e, quando aplicável, o texto a ele vinculado.
  - Nos itens que avaliam conhecimentos de informática e(ou) tecnologia da informação, a menos que seja explicitamente informado o contrário, considere que todos os programas mencionados estão em configuração-padrão e que não há restrições de proteção, de funcionamento e de uso em relação aos programas, arquivos, diretórios, recursos e equipamentos mencionados.
  - Você poderá consultar a cópia digital desta prova, dos gabaritos preliminar e final e acessar o formulário de recursos em [concursos.igeduc.org.br](http://concursos.igeduc.org.br).
- 

### QUESTÕES DE CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS (de 1 a 70)

#### Julgue os itens a seguir.

01. No processo TIG, o eletrodo usado é consumível, ou seja, parte dele é fundida e depositada no cordão de solda.
02. A sigla PWHT significa Post Weld Heat Treatment, um tratamento térmico feito após a soldagem para reduzir tensões residuais.
03. Os consumíveis são materiais que não participam do processo da soldagem, mas proporcionam materiais adicionais para a fusão e solidificação das juntas soldadas.
04. O processo TIG utiliza eletrodo revestido e sua principal vantagem é realizar soldagem de diversos materiais, como aço carbono, aço inoxidável e alumínio, sendo amplamente utilizado na indústria.
05. O símbolo de soldagem representado por uma linha inclinada e outra horizontal indica uma soldagem de ângulo reto.
06. A metrologia é a área da soldagem que estuda a medição precisa das dimensões das peças soldadas utilizando exclusivamente um paquímetro.
07. Durante o processo de soldagem, é importante realizar os ensaios destrutivos para garantir a qualidade da junta soldada, por meio de análise visual, dimensional e radiográfica.
08. A chama oxigás é obtida através da mistura de oxigênio e gás combustível, como acetileno ou hidrogênio, sendo utilizada no processo de soldagem.
09. A preparação adequada da junta de soldagem é importante para garantir uma boa qualidade na solda. Apenas a utilização de um esmerilhador é suficiente para realizar a preparação da junta.
10. A metrologia é a ciência que estuda as unidades de medida e suas aplicações, sendo utilizada na soldagem para garantir a qualidade e precisão das peças soldadas.
11. A soldagem por processo MIG/MAG utiliza um gás de proteção para prevenir a oxidação do metal de solda.
12. O eletrodo revestido é um dos principais equipamentos utilizados na soldagem e consiste em um fio metálico revestido por uma camada de material fundente.
13. A regulamentação de saúde e segurança no ambiente de trabalho é importante apenas para funcionários, não sendo responsabilidade dos empregadores.
14. A soldagem é um processo que não envolve a medição de nenhum tipo de variável, por isso a metrologia não é uma disciplina importante para os soldadores.
15. A utilização de equipamentos de segurança e a correta limpeza dos equipamentos são fundamentais para garantir a segurança do profissional durante o processo de soldagem.
16. No desenho técnico mecânico, a aplicação de escalas é necessária para representar corretamente as dimensões reais das peças.
17. Ao utilizar o processo de soldagem por arco elétrico, é possível evitar completamente a ocorrência de defeitos de soldagem.
18. A solda é um processo seguro que não oferece riscos à saúde dos trabalhadores, pois todos os materiais utilizados são inofensivos ao organismo humano.
19. No processo de soldagem oxigás, o calor necessário para derreter os materiais é obtido através da combustão de um gás combustível com o oxigênio, formando-se uma chama que atinge temperaturas elevadas, possibilitando a fusão dos materiais a serem unidos.
20. Durante a soldagem com eletrodo revestido, o revestimento do eletrodo se funde e forma uma escória que protege o metal de solda da contaminação atmosférica. O revestimento também fornece elementos de liga, que melhoram as propriedades do metal de solda. Nesse processo, a fonte de energia atua como um transformador que eleva a tensão da rede para permitir a formação do arco elétrico.
21. A soldagem é um processo de união de materiais metálicos que consiste em aquecê-los a pontos de fusão e permitir que se fundam. Esse processo não necessita de uso de pressão externa para unir os materiais.
22. A simbologia de soldagem conforme a norma ABNT NBR 9614 representa a união entre dois materiais através de um símbolo que indica o processo de soldagem utilizado.

23. A soldagem com processo oxigás é um método de união de materiais metálicos utilizando uma chama de oxigênio e gás combustível.
24. A soldagem TIG utiliza eletrodo consumível, que se funde durante o processo de soldagem, preenchendo o espaço entre as peças a serem unidas.
25. A soldagem TIG (Tungsten Inert Gas) utiliza um eletrodo de tungstênio não consumível e gases inertes para proteger a poça de fusão.
26. A posição de soldagem 3G, na norma ASME IX, exige que a peça de trabalho esteja posicionada verticalmente e a soldagem ocorra no sentido ascendente.
27. É importante utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs) durante o trabalho de soldagem, pois eles garantem a segurança do trabalhador.
28. A utilização de máscaras de solda é dispensável durante a realização de tarefas de soldagem, uma vez que a solda emite pouca radiação ultravioleta e infravermelha, que são inofensivas aos olhos.
29. A soldagem de aço baixo carbono e médio carbono apresenta maiores dificuldades devido à sua alta sensibilidade à formação de trincas de hidrogênio durante o processo de soldagem.
30. A soldagem com eletrodo revestido é um processo que utiliza consumíveis do tipo arame, proporcionando alta produtividade e qualidade nas soldas.
31. A soldagem de aço baixo carbono requer um maior controle de temperatura para evitar a formação de trincas a frio, sendo necessário pré-aquecer a peça antes da soldagem.
32. A soldagem é um processo de junção de peças metálicas por meio de aplicação de calor e/ou pressão e/ou adição de material. A preparação das juntas é necessária para garantir a qualidade e resistência das soldas. As juntas podem ser preparadas por afastamento, chanfro, bisel ou recozimento.
33. A medição de espessura de cordões de solda é realizada por um medidor de ultrassom, o qual possibilita uma maior precisão e agilidade no processo de verificação da qualidade da soldagem.
34. O desenho técnico mecânico é uma representação gráfica precisa de um objeto, feita com o auxílio de medidas e escalas, sem a necessidade de qualquer tipo de cálculo matemático.
35. Os equipamentos de segurança e limpeza são importantes para garantir a proteção dos soldadores durante a realização dos trabalhos de soldagem, contribuindo para a prevenção de acidentes.
36. O símbolo utilizado para representar uma solda de ângulo em um desenho técnico é um triângulo com um traço vertical no centro.
37. A soldagem com eletrodo revestido é um processo no qual um arco elétrico é produzido entre um eletrodo metálico revestido e a peça de trabalho. Durante o processo, o revestimento do eletrodo derrete, formando uma atmosfera protetora de gases ionizados ao redor do arco, garantindo a proteção do metal fundido de oxidação e contaminação. Além disso, o revestimento também fornece elementos de liga adicionais, como manganês e silício, que ajudam a melhorar as propriedades da solda.
38. A soldagem de aço baixo carbono e médio carbono não requer controle da temperatura durante o processo, pois esses aços possuem propriedades térmicas estáveis.
39. No processo de soldagem oxigás, a chama adquirida pela combustão da mistura de oxigênio e acetileno é capaz de alcançar temperaturas superiores a 3.000°C.
40. No processo MIG/MAG, o metal de adição utilizado é um arame contínuo alimentado pela máquina de solda. Esse metal de adição derrete, sendo depositado sobre a junta a ser soldada, unindo as peças.
41. O processo de soldagem TIG utiliza um eletrodo revestido, onde o arco elétrico é estabelecido entre o eletrodo e a peça a ser soldada.
42. A qualidade em um processo de solda depende apenas do uso correto dos equipamentos e do treinamento do soldador.
43. A soldagem é um processo de união de materiais que consiste em aquecê-los até atingirem o ponto de fusão e, em seguida, resfriá-los para que se solidifiquem. Para a preparação de juntas, é necessário que as superfícies a serem unidas estejam limpas, isentas de óxidos, gorduras e outras impurezas.
44. A falta de fusão é um defeito comum na soldagem e ocorre quando há falha em fundir completamente os materiais, gerando uma conexão fraca e propensa a falhas estruturais.
45. O eletrodo revestido é um consumível utilizado na soldagem que possui uma camada de proteção em volta do arame para proteger o metal de solda do contato com o ar atmosférico durante o processo de soldagem.
46. A posição de soldagem 3G é utilizada para soldagem na horizontal e a posição 4G é utilizada para soldagem na vertical ascendente, ambas permitindo a utilização de soldagem com eletrodo revestido.
47. A utilização de equipamentos de segurança e limpeza na soldagem é opcional, pois não afeta a qualidade do trabalho ou a saúde do profissional.
48. A preparação de juntas consiste na limpeza da área a ser soldada e na remoção de qualquer revestimento que possa prejudicar a qualidade da soldagem.
49. Os eletrodos revestidos são consumíveis utilizados somente no processo de soldagem por arco elétrico com eletrodo revestido.
50. A simbologia de soldagem conforme a norma ABNT consiste na representação gráfica de elementos relacionados ao processo de soldagem, como tipos de juntas, posições de soldagem e demais informações pertinentes.
51. A soldagem é um processo de união de materiais metálicos utilizando calor e pressão. A preparação de juntas consiste na preparação das superfícies dos materiais antes de serem unidos, a fim de obter uma solda de qualidade. Essa preparação pode ser feita por meio de chanfros retos ou em V.
52. A soldagem MIG/MAG é um processo no qual a proteção do arco elétrico e da poça de fusão é feita por meio de um gás de proteção, e pode ser utilizada tanto para soldagem de aço carbono quanto de aço inoxidável.
53. A utilização de equipamentos de proteção individual (EPI) é responsabilidade exclusiva do empregador.

## QUESTÕES DE CONHECIMENTOS GERAIS (de 71 a 100)

54. No processo MIG/MAG, a soldagem é realizada com o uso de um arco elétrico, formado entre um eletrodo consumível e a peça a ser soldada.
55. Durante o processo de soldagem utilizando eletrodo revestido, a corrente elétrica flui do eletrodo para a peça a ser soldada. Essa corrente aquece o eletrodo até o seu ponto de fusão, formando o arco elétrico entre o eletrodo e a peça, permitindo assim a fusão e deposição do material de adição.
56. A soldagem na posição horizontal é mais difícil do que na posição vertical, pois exige um maior controle da poça de fusão.
57. No processo de soldagem com eletrodo revestido, o revestimento do eletrodo tem a função de proteger o cordão de solda do contato com o oxigênio atmosférico.
58. A máquina de solda TIG utiliza eletrodos revestidos para a execução do processo de soldagem.
59. No processo de soldagem com eletrodo revestido o material de adição está presente apenas no eletrodo.
60. O processo de soldagem TIG utiliza um eletrodo de tungstênio não consumível para criar um arco elétrico entre o eletrodo e o metal de base, gerando calor suficiente para fundir os materiais e formar a união.
61. A posição de soldagem 6G é utilizada para soldar tubulações na posição horizontal e vertical ascendente.
62. A utilização de eletrodos revestidos na soldagem é um exemplo de processo que utiliza consumíveis para fornecer durante a soldagem proteção gasosa superabundante.
63. Ao trabalhar com soldagem, é permitido utilizar roupas comuns e sem equipamentos de proteção individual, desde que o ambiente esteja limpo e organizado.
64. A soldagem de aço baixo carbono e médio carbono é realizada apenas por meio de processos de soldagem a arco elétrico, como o processo SMAW (soldagem manual com eletrodo revestido).
65. A soldagem MIG/MAG utiliza um arco elétrico entre um eletrodo consumível e a peça, onde um gás protetor é utilizado para proteger a poça de fusão do contato com o ar atmosférico.
66. A qualidade do processo de soldagem é determinada apenas pela escolha correta do material utilizada na junção das peças soldadas.
67. Durante a soldagem, os defeitos como trincas e porosidades, que prejudicam a integridade da junta soldada, podem ser totalmente eliminados.
68. A soldagem oxigás é um processo de aquecimento e fusão das partes a serem unidas através da chama produzida pela reação do oxigênio e do gás combustível. Esse processo é utilizado para soldar metais ferrosos e não ferrosos, mas não é adequado para a soldagem de alumínio.
69. O desenho técnico é uma representação gráfica detalhada de um objeto, utilizado principalmente na área da soldagem para auxiliar na fabricação e montagem de estruturas metálicas.
70. A porosidade é uma forma de defeito comum na soldagem, caracterizada pela presença de pequenas cavidades distribuídas na solda.

### Julgue os itens subsequentes.

71. O conceito de oração refere-se a um enunciado que contém verbo ou locução verbal e que se estrutura através de sujeito e predicado (ou apenas de predicado). Por exemplo: A casa está bagunçada!.
72. Desempenhar as atribuições do cargo, função ou emprego público de que seja titular dentro dos prazos legalmente estabelecidos é um dever do servidor público do município de Pombos (PE).
73. No Microsoft Word, não é possível selecionar a impressora de preferência ao realizar a impressão de um documento criado a menos de 30 (trinta) minutos.
74. É recomendável não comprar softwares piratas, seja no comércio online ou de rua, pois esse tipo de produto pode carregar algum vírus e danificar o computador do usuário.
75. O vocábulo "beija-flor" é um exemplo de substantivo, sendo, ao mesmo tempo, comum e composto.
76. Certas siglas e símbolos são escritos com a letra "K", como se pode observar em: kg (quilograma), km (quilômetro), K (potássio).
77. O município de Pombos localiza-se no estado de Pernambuco e a ocupação desta região remonta ao século XVIII.
78. O resultado da operação  $12 + 15 + 1 + 49 - 44 - 8 - 2 + 56$  é um número ímpar, maior que 100.
79. Os substantivos compostos são formados por mais de um radical, como se pode observar em: guarda-chuva e passatempo.
80. É vedado aos servidores públicos de Pombos (PE) serem justos, eficientes ou mesmo proativos durante o exercício das suas funções.
81. São vocábulos utilizados para designar um conjunto: enxame, matilha, ninhada, bando, equipe e grupo.
82. Os antivírus são programas capazes de detectar e remover os vírus de um computador.
83. São exemplos de substantivos próprios, os seguintes: Maria, José, Antônio, Pedro, Wanessa e Rogério.
84. Todo número primo possui apenas 3 divisores: 1, 5 e ele próprio.
85. O Microsoft Word é um programa especializado na elaboração de planilhas eletrônicas, que permite a criação dos mais diversos tipos de bancos de dados e a utilização de fórmulas para diversas funções.
86. O Excel é um software criado e mantido pela empresa Microsoft cuja função principal é permitir a criação e a manutenção de documentos eletrônicos com imagens vetorizadas.
87. Se 1 dia tem 24 horas, e cada hora é composta por 60 minutos, então a metade de um dia equivale a 320 minutos.
88. Ao Norte, o município de Pombos (PE) faz fronteira com o município de Carnaíba (PE).

89. É aceitável que o servidor público do município de Pombos (PE) demonstre preconceito ou distinção de raça ou sexo no trato com os usuários dos serviços.
90. São exemplos de verbos os seguintes termos: caminhar, vermelho, carrossel, nadar e comer.
91. Um período é um enunciado formado por uma ou mais orações. Por exemplo: O carro está quebrado, mas será vendido amanhã.
92. Os substantivos concretos designam as palavras reais, concretas, sejam elas pessoas, objetos, animais ou lugares. Por exemplo: menino, mulher, gato, peixe, mesa e bola.
93. Os nomes dos acentos gráficos da Língua Portuguesa são: acento agudo, acento grave e acento circunflexo.
94. O "H" é utilizado no final de algumas interjeições, como em: Ah!, Oh! e Uh!.
95. Os seguintes substantivos devem ser escritos com a primeira letra maiúscula, pois são nomes próprios: Kleiton, Bruna, Silva, Angélica e Luciano.
96. Está correta a grafia dos seguintes adjetivos: emsolarado, denso, preparado.
97. Se você dispõe de 9,7 litros de água sanitária e, diariamente, utiliza 0,35 litro desse produto em atividades de higienização, então o seu estoque atual será suficiente para mais de 54 dias de limpeza.
98. O resultado da soma  $125 + 34 + 12 + 1 + 180 + 33$  é um número ímpar menor que 200.
99. No Brasil, as regras de acentuação das palavras oxítonas e paroxítonas não se aplicam às palavras estrangeiras incorporadas à Língua Portuguesa por meio de aportuguesamento, inclusive quando essas palavras, em sua grafia estrangeira, compreendem originalmente as letras Y e W.
100. Uma frase é um enunciado linguístico que possui um sentido completo e que pode conter ou não conter verbo ou locução verbal (dois ou mais verbo que equivalem a um só). Por exemplo: Que festa desagradável!.

RASCUNHO

PROIBIDO DESTACAR

**RASCUNHO**